Gestion du changement et sécurité des procédés (MOC)



DURÉE : 1JOUR (7H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE
FORMATION INTER non programmée
PRIX INTER : 890 € HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

OBJECTIFS

- Comprendre l'importance d'une gestion du changement dans la prévention des accidents de procédé et la maitrise des risques
- Partager des retours d'expérience et de méthodologies
- Identifier les facteurs de succès pour une gestion du changement efficace
- Aider à la réflexion sur un système de gestion du changement propre à l'entreprise

PUBLIC CONCERNÉ

> Direction de site
> Fonctions HSE
> Toute personne ayant une fonction d'encadrement

PROGRAMME

Introduction

- Qu'est-ce-que la sécurité des procédés ?
- Les piliers du Management de la Sécurité des Procédés (PSM)
- La gestion du changement dans le cadre du programme PSM
- Pourquoi est-ce si important ?
- Retour d'expérience d'accident

Qu'est-ce-qu'un changement ?

- Les différents types de changements
- Comment distinguer les modifications mineures et les changements importants afin de procéder à une analyse rigoureuse ?

Gestion du changement

- La politique de contrôle du changement et la procédure à suivre
- De la gestion de projets aux changements mineurs
- L'identification des dangers et analyse des risques
- Gestion du changement et revue de sécurité avant démarrage.

Conclusion – questions/ réponses

Méthode mobilisée	Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes
Moyens d'encadrement	Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés
Documents stagiaires	Documents présentés lors de la formation
Modalités d'évaluation	Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs. Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émargée