

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab: 18.10.2022**

Ausstellungsdatum: 01.02.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**DEKRA Incos GmbH**  
**Bunsenstraße 29, 85053 Ingolstadt**

mit ihren Prüflaboratorien

**Bunsenstraße 29, 85053 Ingolstadt**  
**Kesselbodenstraße 6, 85391 Allershausen**  
**Fettweisstraße 2d, 76189 Karlsruhe**  
**Mausegatt 12, 47228 Duisburg**  
**Im Industriegelände 1, 33775 Versmold**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindring-, Sicht-, Wirbelstrom-, Dichtheits- und Magnetpulverprüfungen, Magnetstreifflussprüfungen) und halbautomatische Serienprüfungen (Durchstrahlungs-, Ultraschall- und Oberflächenrissprüfung) an metallischen Werkstoffen in der metallerzeugenden und -verarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau sowie Durchstrahlungsprüfung, Ultraschallprüfung, Eindringprüfung und Sichtprüfung an Kunststoffen und Beton und Schichtdickenbestimmungen**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01

Innerhalb der mit \* gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Prüfverfahren sind mit den Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

AL = Allershausen  
KA = Karlsruhe

DU I = Duisburg I  
IN = Ingolstadt

VE = Versmold

**1 Durchstrahlungsprüfung \***

**AL, DU I, KA, IN, VE**

ASME BPVC.V-2019 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Nondestructive Examination (hier: <i>Article 2: Radiographic Examination</i> )
DIN EN ISO 10893-6 2019-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
DIN EN ISO 20769-1 2018-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung
DIN EN ISO 20769-2 2018-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 2: Doppelwand-Durchstrahlungsprüfung
DIN EN 13068-3 2001-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Radioskopische Prüfung - Teil 3: Allgemeine Grundlagen für die radioskopische Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen (hier: <i>nur Abschnitt 6</i> )

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

DIN EN ISO 16371-2 2019-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Industrielle Computer-Radiographie mit Phosphor-Speicherfolien - Teil 2: Grundlagen für die Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen
DIN EN 444 1994-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Grundlagen für die Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen <i>(hier: nur Abschnitt 6)</i>
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken
DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren
DIN EN 16407-1 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung
DIN 25435-7 2021-06	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 7: Durchstrahlungsprüfung
ASTM E94/E94M-17 2017	Standard Guide for Radiographic Examination Using Industrial Radiographic Film
ASTM E1030/E1030M-21 2021	Standard Practice for Radiographic Examination of Metallic Castings
ASTM E1032-19 2019	Standard Practice for Radiographic Examination of Weldments Using Industrial X-Ray Film

**Das nachfolgende Verfahren unterliegt keiner Flexibilisierung:**

**Nur am Standort VE**

0881-09-PA 2022-03	Durchstrahlungsprüfung von Kunststoffen
-----------------------	---

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

**2            Ultraschallprüfung \***

**AL, DU I, KA, IN, VE**

AD 2000-Merkblatt HP 5/3 2020-12	Herstellung und Prüfung der Verbindung - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen (hier: <i>Abschnitt 3, Ultraschallprüfung</i> )
ASME BPVC.V-2019 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Nondestructive Examination (hier: <i>Article 4: Ultrasonic Examination Methods for Welds</i> <i>Article 5: Ultrasonic Examination Methods for Materials</i> )
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung ( <i>Punkt 8-11 und Anhang A</i> )
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche
DIN EN ISO 16827 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten
DIN EN ISO 16828 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung (hier: <i>Abschnitt 5</i> )
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile (hier: <i>Abschnitt 5</i> )
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit (hier: <i>Abschnitt 5</i> )
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
DIN 25435-1 2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 1: Mechanisierte Ultraschallprüfung
DIN 54123 1980-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallverfahren zur Prüfung von Schweiß-, Walz- und Sprengplattierungen ( <i>zurückgezogene Norm</i> )
SEP 1914 1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler ( <i>zurückgezogenes Dokument</i> )
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler ( <i>zurückgezogenes Dokument</i> )
SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen ( <i>zurückgezogenes Dokument</i> )
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl ( <i>zurückgezogenes Dokument</i> )

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>
DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze <i>(hier: Abschnitt 9)</i>
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
ASTM E164-19 2019	Standard Practice for Contact Ultrasonic Testing of Weldments
ASTM E213-20 2020	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Metal Pipe and Tubing
ASTM E587-15 2015	Standard Practice for Ultrasonic Angle-Beam Contact Testing
<b>Nur am Standort VE</b>	
DIN EN ISO 10893-8 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Doppelungen
DIN EN ISO 10893-10 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN ISO 10893-11 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

DIN EN ISO 10893-12  
2011-07

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 12: Automatisierte Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang  
(*zurückgezogene Norm*)

**Nur an den Standorten AL, IN, DU I, VE**

DIN EN ISO 13588  
2019-07

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie

**Nur an den Standorten IN und DU**

DIN EN ISO 10863  
2020-09

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)

DIN EN ISO 20601  
2019-04

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Verwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie für dünnwandige Bauteile aus Stahl

**Die nachfolgenden Verfahren unterliegen keiner Flexibilisierung:**

**Nur am Standort VE**

0878-09-PA  
2022-03

Ultraschallprüfung für Schweißpunktprüfung

0879-09-PA  
2022-03

Ultraschallprüfung von Kunststoffen

**3 Magnetpulverprüfung \***

**AL, DU I, KA, IN, VE**

ASME BPVC.V-2019  
2019

ASME Boiler and Pressure Vessel Code  
Section V: Nondestructive Examination  
(hier: *Article 7: Magnetic Particle Examination*)

DIN EN ISO 9934-1  
2017-03

Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen  
(hier: *Abschnitte 7-14*)

DIN EN ISO 10893-5  
2011-07

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

Gültig ab: 18.10.2022  
Ausstellungsdatum: 01.02.2023

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung
DIN 25435-2 2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung ( <i>zurückgezogene Norm</i> )
SEP 1935 1982-06	Oberflächenrissprüfung von Gusstücken aus Stahl - Magnetpulverprüfung ( <i>zurückgezogenes Dokument</i> )
ASTM E709-15 2015	Standard Guide for Magnetic Particle Testing
ASTM E1444/E1444M-16 2016	Standard Practice for Magnetic Particle Testing

**3.1 Magnetstreifflussprüfung \***

**AL, DU I, KA, IN, VE**

ASME BPVC.V-2019 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Nondestructive Examination (hier: <i>Article 16: Magnetic flux leakage (MFL) examination</i> )
ASTM B499-09(2014) 2014	Standard Test Method for Measurement of Coating Thickness by the Magnetic Method: Nonmagnetic Coatings on Magnetic Basis Metals
ASTM E570-15 2015	Standard Practice for Flux Leakage Examination of Ferromagnetic Steel Tubular Products

**Die nachfolgenden Verfahren unterliegen keiner Flexibilisierung:**

**Nur am Standort VE**

0882-09-PA 2022-03	Risstiefenmessung
-----------------------	-------------------

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

0880-09-PA  
2022-03  
Magnetstreulichtprüfung, Pipescan, Handscan

**Nur an den Standorten DU I, IN**

0987-09-PA  
2022-02  
Prüfanweisung für die Tankbodenprüfung Magnetic Eddy Current (MEC)

**4 Eindringprüfung \***

**AL, DU I, KA, IN, VE**

ASME BPVC.V-2019  
2019  
ASME Boiler and Pressure Vessel Code  
Section V: Nondestructive Examination  
(hier: *Article 6: Liquid Penetrant Examination*)

DIN EN ISO 3452-1  
2022-02  
Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen  
(hier: *Abschnitt 8*)

DIN EN 1371-1  
2012-02  
Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke

DIN EN 1371-2  
2015-04  
Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke

DIN EN 10228-2  
2016-10  
Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

SEP 1936  
1982-06  
Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Eindringprüfung  
(*zurückgezogenes Dokument*)

ASTM E165/E165M-18  
2016  
Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry

ASTM E1417/E1417M-16  
2016  
Standard Practice for Liquid Penetrant Testing

**5 Visuelle Prüfung \***

**AL, DU I, KA, IN, VE**

ASME BPVC.V-2019  
2019  
ASME Boiler and Pressure Vessel Code  
Section V: Nondestructive Examination  
(hier: *Article 9: Visual examination*)

Gültig ab: 18.10.2022  
Ausstellungsdatum: 01.02.2023

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i> )
DIN 25435-4 2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung ( <i>zurückgezogene Norm</i> )

**6 Wirbelstromprüfung \***

**AL, DU I, KA, IN**

DIN EN ISO 15549 2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 12</i> )
DIN EN ISO 10893-1 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 1: Automatisierte elektromagnetische Prüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit
DIN EN 1711 2000-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstromprüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung ( <i>zurückgezogene Norm</i> )
DIN EN ISO 17643 2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstromprüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung
ASTM B244-09 2014	Standard Test Method for Measurement of Thickness of Anodic Coatings on Aluminum and of Other Nonconductive Coatings on Nonmagnetic Basis Metals with Eddy-Current Instruments

**Das nachfolgende Verfahren unterliegt keiner Flexibilisierung:**

**Nur am Standort IN**

0084-09-PA 2014-02	Prüfanweisung für die Tankbodenprüfung Magnetic Eddy Current (MEC)
-----------------------	--

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

**7 Dichtheitsprüfung \*** **AL, DU I, KA, IN**

DIN EN 1593 1999-11	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Blasenprüfverfahren
DIN EN 1779 1999-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Kriterien zur Auswahl von Prüfmethoden und -verfahren (hier: <i>Abschnitt 7</i> )
DIN EN 13184 2001-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Druckänderungsverfahren
DIN EN ISO 20485 2018-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Prüfgasverfahren

**8 Schichtdickenmessung \*** **DU I, IN, VE**

DIN EN ISO 2178 2016-11	Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren
DIN EN ISO 2360 2017-12	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren

**9 Verfahrensübergreifende Normen für ZfP \*** **AL, DU I, KA, IN, VE**

DIN EN ISO 17635 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe (hier: <i>Auswahl der Prüfverfahren</i> )
DIN 27201-7 2014-05	Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 7: Zerstörungsfreie Prüfung (ZfP)
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>Abschnitt 9</i> )
DVS 2206 <sup>1</sup> 2016-08	Zerstörungsfreie Prüfung von Behältern, Apparaten und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen
KTA 3201.3 2017-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 3: Herstellung ( <i>Abschnitt 12: Zerstörungsfreie Prüfungen und Anhänge C bis D</i> )

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

KTA 3201.4 2016-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung <i>(Abschnitte 4.2 und 7.3: Zerstörungsfreie Prüfungen)</i>
KTA 3211.3 2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außer- halb des Primärkreises - Teil 3: Herstellung <i>(Abschnitt 11: Zerstörungsfreie Prüfungen sowie Anhänge D und E)</i>
KTA 3211.4 2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außer- halb des Primärkreises - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebs-überwachung <i>(Abschnitte 4.2, 4.3 und 7.3: Zerstörungsfreie Prüfungen)</i>
SEP 1917 1994-09	Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen

<sup>1</sup> unterliegt nicht dem Scope der flexiblen Akkreditierung

**Verwendete Abkürzungen:**

AD	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter
ASME BPVC	American Society for Metrological Engineering - Boiler & Pressure Vessel Code
ASTM	American Society for Testing Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DVGW	Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfachs
DVS	Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
KTA	Kerntechnischer Ausschuss
PA	Prüfanweisung der DEKRA Incos GmbH
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute