

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 09.02.2026

Ausstellungsdatum: 09.02.2026

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**DEKRA Incos GmbH
Nicolaus-Otto-Ring 10, 85098 Großmehring**

mit den Standorten

**DEKRA Incos GmbH
Nicolaus-Otto-Ring 10, 85098 Großmehring**

**DEKRA Incos GmbH
Kesselbodenstraße 6, 85391 Allershausen**

**DEKRA Incos GmbH
Mausegatt 12, 47228 Duisburg**

**DEKRA Incos GmbH
Im Industriegelände 1, 33775 Versmold**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindring-, Sicht-, Wirbelstrom-, Dichtheits- und Magnetische Prüfungen, Magnetstreufussprüfungen) und teilautomatisierte Ultraschallprüfung an metallischen Werkstoffen in der metall erzeugenden und -verarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau sowie Durchstrahlungsprüfung, Ultraschallprüfung, Eindringprüfung und Sichtprüfung an Kunststoffen und Beton und Schichtdickenbestimmungen

Flexibler Akkreditierungsbereich:

Dem Prüflaboratorium ist ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet (Flexibilisierung nach Kategorie A [Flex A]).

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

Die Prüfverfahren sind mit den Symbolen der nachfolgend aufgeführten Standorte gekennzeichnet, an denen Sie durchgeführt werden:

AL = Allershausen
GRO = Großmehring

DU I = Duisburg I Mausegatt 12
VE = Vermold

1	Durchstrahlungsprüfung	AL, DU I, GRO, VE
ASME BPVC.V-2023 2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Nondestructive Examination (hier: <i>Article 2: Radiographic Examination</i>)	
DIN EN ISO 10893-6 2019-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	
DIN EN ISO 17636-1 2022-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	
DIN EN ISO 17636-2 2023-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	
DIN EN ISO 20769-1 2018-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung	
DIN EN ISO 20769-2 2018-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 2: Doppelwand-Durchstrahlungsprüfung	
DIN EN ISO 16371-2 2019-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Industrielle Computer-Radiographie mit Phosphor-Speicherfolien - Teil 2: Grundlagen für die Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen	
DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen	
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken	
DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren	
DIN EN 16407-1 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01

DIN 25435-7 2021-06	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 7: Durchstrahlungsprüfung
ASTM E94/E94M-22 2022	Standard Guide for Radiographic Examination Using Industrial Radiographic Film
ASTM E1030/E1030M-21 2021	Standard Practice for Radiographic Examination of Metallic Castings
ASTM E1032-19 2019	Standard Practice for Radiographic Examination of Weldments Using Industrial X-Ray Film

Das nachfolgende Verfahren unterliegt keiner Flexibilisierung:

Nur am Standort VE

0881-09-PA 2022-03	Durchstrahlungsprüfung von Kunststoffen
-----------------------	---

2 Ultraschallprüfung

AL, DU I, GRO, VE

AD 2000-Merkblatt HP 5/3 2020-12	Herstellung und Prüfung der Verbindung - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen
ASME BPVC.V-2023 2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Nondestructive Examination (hier: <i>Article 4: Ultrasonic Examination Methods for Welds</i> <i>Article 5: Ultrasonic Examination Methods for Materials</i>)
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche
DIN EN ISO 16827 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten
DIN EN ISO 16828 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01

DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
DIN EN ISO 17405 2022-08	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von durch Schweißen, Walzen und Sprengen hergestellten Plattierungen
SEP 1914 1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler
SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01

SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit
DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
ASTM E164-19 2019	Standard Practice for Contact Ultrasonic Testing of Weldments
ASTM E213-22 2022	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Metal Pipe and Tubing
ASTM E587-15 2015	Standard Practice for Ultrasonic Angle-Beam Contact Testing
Nur am Standort VE	
DIN EN ISO 10893-8 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Doppelungen
DIN EN ISO 10893-10 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN ISO 10893-11 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01

DIN EN ISO 10893-12
2020-10

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 12: Automatisierte Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang

Nur an den Standorten AL, GRO, DU I, VE

DIN EN ISO 13588
2019-07

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie

Nur an den Standorten GRO und DU

DIN EN ISO 10863
2020-09

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)

DIN EN ISO 20601
2019-04

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Verwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie für dünnwandige Bauteile aus Stahl

Die nachfolgenden Verfahren unterliegen keiner Flexibilisierung:

Nur am Standort VE

0878-09-PA
2022-03

Ultraschallprüfung für Schweißpunktprüfung

0879-09-PA
2022-03

Ultraschallprüfung von Kunststoffen

3 Magnetische Prüfung

AL, DU I, GRO, VE

ASME BPVC.V-2023
2023

ASME Boiler and Pressure Vessel Code
Section V: Nondestructive Examination
(hier: *Article 7: Magnetic Particle Examination*)

DIN EN ISO 9934-1
2017-03

Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen

DIN EN ISO 10893-5
2011-07

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

DIN EN ISO 17638
2017-03

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung

Gültig ab: 09.02.2026
Ausstellungsdatum: 09.02.2026

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01

DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung
DIN 25435-2 2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung
ASTM E709-21 2021	Standard Guide for Magnetic Particle Testing
ASTM E1444/E1444M-22 2022	Standard Practice for Magnetic Particle Testing

3.1 Magnetstreifungsprüfung

AL, DU I, GRO, VE

ASME BPVC.V-2023 2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Nondestructive Examination (hier: <i>Article 16: Magnetic flux leakage (MFL) examination</i>)
ASTM B499-09(2014) 2014	Standard Test Method for Measurement of Coating Thickness by the Magnetic Method: Nonmagnetic Coatings on Magnetic Basis Metals
ASTM E570-20 2020	Standard Practice for Flux Leakage Examination of Ferromagnetic Steel Tubular Products

Die nachfolgenden Verfahren unterliegen keiner Flexibilisierung:

Nur am Standort VE

0882-09-PA 2022-03	Risstiefenmessung
0880-09-PA 2022-03	Magnetstreifungsprüfung, Pipescan, Handscan

Nur an den Standorten DU I, GRO

0987-09-PA 2022-02	Prüfanweisung für die Tankbodenprüfung Magnetic Eddy Current (MEC)
-----------------------	---

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01

4 Eindringprüfung

AL, DU I, GRO, VE

ASME BPVC.V-2023 2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Nondestructive Examination (hier: <i>Article 6: Liquid Penetrant Examination</i>)
DIN EN ISO 3452-1 2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
ASTM E165/E165M-18 2016	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry
ASTM E1417/E1417M-16 2016	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing

5 Visuelle Prüfung

AL, DU I, GRO, VE

ASME BPVC.V-2023 2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Nondestructive Examination (hier: <i>Article 9: Visual examination</i>)
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen
DIN 25435-4 2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01

6 Wirbelstromprüfung

AL, DU I, GRO

DIN EN ISO 15549 2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen
DIN EN ISO 10893-1 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 1: Automatisierte elektromagnetische Prüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit
DIN EN ISO 17643 2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstromprüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung

Das nachfolgende Verfahren unterliegt keiner Flexibilisierung:

Nur am Standort GRO, DU I

0084-09-PA 2014-02	Prüfanweisung für die Tankbodenprüfung Magnetic Eddy Current (MEC)
-----------------------	--

7 Dichtheitsprüfung

AL, DU I, GRO

DIN EN 1593 1999-11	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Blasenprüfverfahren
DIN EN 1779 1999-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Kriterien zur Auswahl von Prüfmethode und -verfahren
DIN EN 13184 2001-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Druckänderungsverfahren
DIN EN ISO 20485 2018-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Prüfgasverfahren

8 Schichtdickenmessung

DU I, GRO, VE

DIN EN ISO 2178 2016-11	Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren
DIN EN ISO 2360 2017-12	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren

9 Verfahrensübergreifende Normen für ZfP

AL, DU I, GRO, VE

DIN EN ISO 17635 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe
DIN 27201-7 2020-06	Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 7: Zerstörungsfreie Prüfung (ZfP)
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung
DVS 2206 ¹ 2016-08	Zerstörungsfreie Prüfung von Behältern, Apparaten und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen
KTA 3201.3 2017-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 3: Herstellung
KTA 3201.4 2016-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung
KTA 3211.3 2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 3: Herstellung
KTA 3211.4 2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung

¹ unterliegt nicht dem Scope der flexiblen Akkreditierung

Verwendete Abkürzungen:

AD	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter
ASME BPVC	American Society for Metrological Engineering - Boiler & Pressure Vessel Code
ASTM	American Society for Testing Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DVGW	Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfachs
DVS	Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardisation
KTA	Kerntechnischer Ausschuss
PA	Prüfanweisung der DEKRA Incos GmbH
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute