

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11060-03-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 13.02.2025

Ausstellungsdatum: 13.02.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11060-03-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

DEKRA Automobil GmbH
Handwerkstraße 15, 70565 Stuttgart

mit dem Standort

DEKRA Automobil GmbH
Magdeburger Chaussee 60, 06118 Halle (Saale)

DEKRA Automobil GmbH
Handwerkstraße 17, 70565 Stuttgart

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

chemische und physikalisch-chemische Untersuchungen von Mineralöl und verwandten Erzeugnissen; ausgewählte Eigenschaften von Schmierstoffen (Motorenöle, Gebrauchtöle)

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11060-03-01

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAKkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Prüf- und Probenahmeverfahren sind mit den aufgeführten Symbolen der Standorte:

HAL = Halle (Magdeburger Chaussee 60, 06118 Halle (Saale))

S1 = Stuttgart (Handwerkstraße 17, 70565 Stuttgart)

gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden.

1 Ausgewählte Untersuchungen von Mineralölerzeugnissen (Motorenöle)

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrensmatrix-Nr.^{+) / Standort}
DIN EN ISO 13736 2013-08	Bestimmung des Flammpunktes - Verfahren mit geschlossenem Tiegel nach Abel	-- / S1
DIN EN ISO 1523 2002-08	Bestimmung des Flammpunktes - Gleichgewichtsverfahren mit geschlossenem Tiegel	-- / S1
DIN EN 12766-1 2000-11	Mineralölerzeugnisse und Gebrauchttöle - Bestimmung von PCBs und verwandten Produkten - Teil 1: Trennung und Bestimmung von ausgewählten PCB-Congeneren mittels Gaschromatographie (GC) unter Verwendung eines Elektroneneinfang-Detektors (ECD)	-- / HAL
DIN EN 12766-2 2001-12	Mineralölerzeugnisse und Gebrauchttöle - Bestimmung von PCBs und verwandten Produkten - Teil 2: Berechnung des Gehaltes an polychlorierten Biphenylen (PCB)	-- / HAL
DIN 51423-2 2010-02	Prüfung von Mineralölen - Teil 2: Messung der relativen Brechzahl mit dem Abbe-Refraktometer	-- / S1
DIN 51755 1974-03	Prüfung von Mineralölen und anderen brennbaren Flüssigkeiten; Bestimmung des Flammpunktes im geschlossenen Tiegel, nach Abel-Pensky	-- / S1

Gültig ab: 13.02.2025

Ausstellungsdatum: 13.02.2025

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11060-03-01

DIN 51757 2011-01	Prüfung von Mineralölen und verwandten Stoffen; Bestimmung der Dichte	-- / S1
ASTM D 6450 2016	Standard Test Method for flash point by continuously closed cup (CCCFP) Tester	-- / S1

Verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society of Testing and Material
DIN	Deutsches Institut für Normung
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
Verfahrensmatrix+)	Eigenschaftsnummer der Verfahrensmatrix Mineralöl (FO-Antrag GB_Mineralöl.xlsx, Vers. 1.1, 23. März 2022)