

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde** der

**DEKRA Incos GmbH**  
**Nicolaus-Otto-Ring 10, 85098 Großmehring**

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.


Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 12.08.2024 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-19221-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 11 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-PL-19221-01-01**

Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-00.

Berlin, 12.08.2024

*im Vertrauen*  
  
Im Auftrag Dr. Dirk Tscharnatke  
Fachbereichsleitung

*Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de)).*

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: **12.08.2024**

Ausstellungsdatum: 12.08.2024

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**DEKRA Incos GmbH**  
**Nicolaus-Otto-Ring 10, 85098 Großmehring**

mit den Standorten

**DEKRA Incos GmbH**  
**Nicolaus-Otto-Ring 10, 85098 Großmehring**

**DEKRA Incos GmbH**  
**Kesselbodenstraße 6, 85391 Allershausen**

**DEKRA Incos GmbH**  
**Fettweisstraße 2d, 76189 Karlsruhe**

**DEKRA Incos GmbH**  
**Mausegatt 12, 47228 Duisburg**

**DEKRA Incos GmbH**  
**Im Industriegelände 1, 33775 Versmold**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindring-, Sicht-, Wirbelstrom-, Dichtheits- und Magnetische Prüfungen, Magnetstreulflussprüfungen) und teilautomatisierte Ultraschallprüfung an metallischen Werkstoffen in der metallerzeugenden und -verarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau sowie Durchstrahlungsprüfung, Ultraschallprüfung, Eindringprüfung und Sichtprüfung an Kunststoffen und Beton und Schichtdickenbestimmungen**

**Innerhalb der mit \* gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.**

**Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

**Die Prüfverfahren sind mit den Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:**

AL = Allershausen  
KA = Karlsruhe

DU I = Duisburg I  
GRO = Großmehring

VE = Versmold

**1 Durchstrahlungsprüfung \***

**AL, DU I, KA, GRO, VE**

ASME BPVC.V-2023  
2023

ASME Boiler and Pressure Vessel Code  
Section V: Nondestructive Examination  
(hier: *Article 2: Radiographic Examination*)

DIN EN ISO 10893-6  
2019-06

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten

DIN EN ISO 17636-1  
2022-10

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

DIN EN ISO 17636-2 2023-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
DIN EN ISO 20769-1 2018-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung
DIN EN ISO 20769-2 2018-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 2: Doppelwand-Durchstrahlungsprüfung
DIN EN ISO 16371-2 2019-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Industrielle Computer-Radiographie mit Phosphor-Speicherfolien - Teil 2: Grundlagen für die Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen
DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken
DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren
DIN EN 16407-1 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung
DIN 25435-7 2021-06	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 7: Durchstrahlungsprüfung
ASTM E94/E94M-22 2022	Standard Guide for Radiographic Examination Using Industrial Radiographic Film
ASTM E1030/E1030M-21 2021	Standard Practice for Radiographic Examination of Metallic Castings
ASTM E1032-19 2019	Standard Practice for Radiographic Examination of Weldments Using Industrial X-Ray Film

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

**Das nachfolgende Verfahren unterliegt keiner Flexibilisierung:**

**Nur am Standort VE**

0881-09-PA  
2022-03 Durchstrahlungsprüfung von Kunststoffen

**2      Ultraschallprüfung \***

**AL, DU I, KA, GRO, VE**

AD 2000-Merkblatt HP 5/3  
2020-12 Herstellung und Prüfung der Verbindung - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen

ASME BPVC.V-2023  
2023 ASME Boiler and Pressure Vessel Code  
Section V: Nondestructive Examination  
(hier:  
*Article 4: Ultrasonic Examination Methods for Welds*  
*Article 5: Ultrasonic Examination Methods for Materials*)

DIN EN ISO 17640  
2019-02 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung

DIN EN ISO 16826  
2014-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche

DIN EN ISO 16827  
2014-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten

DIN EN ISO 16828  
2014-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten

DIN EN 10160  
1999-09 Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 10228-3  
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl

DIN EN 10228-4  
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl

DIN EN 10308  
2002-03 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
DIN EN ISO 17405 2022-08	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von durch Schweißen, Walzen und Sprengen hergestellten Plattierungen
SEP 1914 1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler
SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
ASTM E164-19 2019	Standard Practice for Contact Ultrasonic Testing of Weldments
ASTM E213-22 2022	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Metal Pipe and Tubing
ASTM E587-15 2015	Standard Practice for Ultrasonic Angle-Beam Contact Testing
<b>Nur am Standort VE</b>	
DIN EN ISO 10893-8 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Doppelungen
DIN EN ISO 10893-10 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN ISO 10893-11 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN ISO 10893-12 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 12: Automatisierte Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang

**Nur an den Standorten AL, GRO, DU I, VE**

DIN EN ISO 13588 2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie
-----------------------------	---

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

**Nur an den Standorten GRO und DU**

DIN EN ISO 10863 2020-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)
DIN EN ISO 20601 2019-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Verwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie für dünnwandige Bauteile aus Stahl

**Die nachfolgenden Verfahren unterliegen keiner Flexibilisierung:**

**Nur am Standort VE**

0878-09-PA 2022-03	Ultraschallprüfung für Schweißpunktprüfung
0879-09-PA 2022-03	Ultraschallprüfung von Kunststoffen

**3 Magnetische Prüfung \***

**AL, DU I, KA, GRO, VE**

ASME BPVC.V-2023 2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Nondestructive Examination (hier: <i>Article 7: Magnetic Particle Examination</i> )
DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
DIN EN ISO 10893-5 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung



**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

DIN 25435-2  
2021-05                      Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von  
Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung

ASTM E709-21  
2021                              Standard Guide for Magnetic Particle Testing

ASTM E1444/E1444M-22  
2022                              Standard Practice for Magnetic Particle Testing

**3.1            Magnetstreifungsprüfung \***

**AL, DU I, KA, GRO, VE**

ASME BPVC.V-2023  
2023                              ASME Boiler and Pressure Vessel Code  
Section V: Nondestructive Examination  
(hier: *Article 16: Magnetic flux leakage (MFL) examination*)

ASTM B499-09(2014)  
2014                              Standard Test Method for Measurement of Coating Thickness by the  
Magnetic Method: Nonmagnetic Coatings on Magnetic Basis Metals

ASTM E570-20  
2020                              Standard Practice for Flux Leakage Examination of Ferromagnetic  
Steel Tubular Products

**Die nachfolgenden Verfahren unterliegen keiner Flexibilisierung:**

**Nur am Standort VE**

0882-09-PA  
2022-03                              Risstiefenmessung

0880-09-PA  
2022-03                              Magnetstreifungsprüfung, Pipescan, Handscan

**Nur an den Standorten DU I, GRO**

0987-09-PA  
2022-02                              Prüfanweisung für die Tankbodenprüfung Magnetic Eddy Current  
(MEC)

**4                Eindringprüfung \***

**AL, DU I, KA, GRO, VE**

ASME BPVC.V-2023  
2023                              ASME Boiler and Pressure Vessel Code  
Section V: Nondestructive Examination  
(hier: *Article 6: Liquid Penetrant Examination*)

DIN EN ISO 3452-1  
2022-02                              Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine  
Grundlagen

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
ASTM E165/E165M-18 2016	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry
ASTM E1417/E1417M-16 2016	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing

**5 Visuelle Prüfung \***

**AL, DU I, KA, GRO, VE**

ASME BPVC.V-2023 2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Nondestructive Examination (hier: <i>Article 9: Visual examination</i> )
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen
DIN 25435-4 2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung

**6 Wirbelstromprüfung \***

**AL, DU I, KA, GRO**

DIN EN ISO 15549 2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen
DIN EN ISO 10893-1 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 1: Automatisierte elektromagnetische Prüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit



**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19221-01-01**

DVS 2206 <sup>1</sup> 2016-08	Zerstörungsfreie Prüfung von Behältern, Apparaten und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen
KTA 3201.3 2017-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 3: Herstellung
KTA 3201.4 2016-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung
KTA 3211.3 2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 3: Herstellung
KTA 3211.4 2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung

<sup>1</sup> unterliegt nicht dem Scope der flexiblen Akkreditierung

**Verwendete Abkürzungen:**

AD	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter
ASME BPVC	American Society for Metrological Engineering - Boiler & Pressure Vessel Code
ASTM	American Society for Testing Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DVGW	Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfachs
DVS	Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
KTA	Kerntechnischer Ausschuss
PA	Prüfanweisung der DEKRA Incos GmbH
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute