



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

**ŚWIADECTWO UZNANIA**

**LABORATORIUM**

nr LBU-295/00-16

Urząd Dozoru Technicznego  
poświadcza, że

**UAB DEKRA Industrial**  
Taikos pr.7, LT-31107 Visaginas

spełniając wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025:2005  
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego  
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem  
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **9 grudnia 2016 r.**

Data ważności uznania: **8 grudnia 2018 r.**

Prezes  
Urzędu Dozoru Technicznego

Andrzej Ziółkowski

Warszawa, dnia 9 grudnia 2016 r.

# Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-295/00-16

z dnia 9 grudnia 2016 r.

## Zakres metod badawczych objętych uznaniem

**UAB DEKRA Industrial**

Taikos pr.7, LT-31107 Visaginas

L.p.	Metoda badawcza/pomiarowa	Badane obiekty/grupa obiektów	Badane cechy	Norma i/lub udokumentowana procedura/instrukcja
1.	Badania wizualne	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych.	PN-EN 13018: 2016-04 PN-EN ISO 17637:2011
2.	Badania magnetyczno-proszkowe	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – rur stalowych, – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek, leżące na głębokości nie większej niż 2 mm.	PN-EN ISO 9934-1: 2005 PN EN ISO 10893-5:2011 PN EN ISO 17638:2010 PN EN 1369:2013 PN EN 10228-1:2002
3.	Badania penetracyjne	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych, otwarte na badaną powierzchnię.	PN-EN ISO 3452-1:2013-08
4.	Badania ultradźwiękowe	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, urządzenia zabezpieczające, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 8 mm, – złączy spawanych techniką TOFD, – prętów stalowych, – wyrobów stalowych płaskich o grubości od 6 mm, – dwuteowników H i IPE, – odkuwek, – odlewów. Pomiary grubości w zakresie od 0,6 do 300 mm oraz techniką PA w zakresie od 6 do 150 mm.	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 16828:2014-06 PN-EN ISO 17640:2011 PN-EN ISO 22825:2012 PN-EN ISO 10863:2011 PN-EN 10308:2004 PN-EN 10160:2001 PN-EN 10306:2004 PN-EN 10228-3:2000 PN-EN 10228-4:2000 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 12680-3:2012 PN EN 14127:2011 AFtd-277v1, wyd. 1, z dnia 02.05.2016 r.

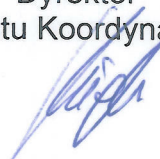
L.p.	Metoda badawcza/pomiarowa	Badane obiekty/grupa obiektów	Badane cechy	Norma i/lub udokumentowana procedura/instrukcja
5.	Badania metodą prądów wirowych	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, połączenia nierozłączne	Wykrycie nieciągłości powierzchniowych / podpowierzchniowych w złączach spawanych poprzez analizę płaszczyzny zespolonej.	PN-EN ISO 15549:2011 PN-EN ISO 17643:2015-11
6.	Pomiary twardości metali	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Pomiar twardości metodą dynamiczną.	ASTM A1038-13e1 AFtd-290v1, wyd. 1, z dnia 10.10.2016 r. AFtd-291v1, wyd. 1, z dnia 10.10.2016 r.
7.	Badania metalograficzne	Materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Mikrostruktura techniką replik metalograficznych.	AFtd-165v1, wyd. 1, z dnia 15.01.2011 r.

### Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 3 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.

8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Dyrektor  
Departamentu Koordynacji Inspekcji



Jacek Kocięcki

Warszawa, dnia 9 grudnia 2016 r.