

**Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio**  
**Parte 1: Requisiti per la valutazione di conformità dei componenti strutturali**

Certificazione del Controllo di Produzione di Fabbrica degli elementi strutturali in acciaio e/o alluminio per l'esecuzione di strutture secondo la UNI EN 1090-1 ai fini della marcatura CE in ambito Regolamento UE/305/2011.

Denominazione Sociale (come riportato in CCIAA):		
Indirizzo Sede Legale (come riportato in CCIAA):		
Indirizzo Sede/i Operativa/e di produzione: 1) 2) 3)		Numero di dipendenti:
Codice Fiscale:	Partita IVA:	
Responsabile dei contatti con DEKRA:	Funzione Aziendale:	
Responsabile FPC aziendale:		
Telefono:	E-mail:	
Fax:	Sito WEB:	

**Informazioni dell'Azienda richiedente**

**Attività richiesta**

Certificazione del Controllo di Produzione di Fabbrica (FPC) secondo la:  
UNI EN 1090-1 Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio (spuntare se acciaio o alluminio o entrambi)

UNI EN 1090-2: Requisiti tecnici per strutture di ACCIAIO

UNI EN 1090-3: Requisiti tecnici per le strutture di ALLUMINIO

UNI EN 1090-4: Requisiti tecnici per elementi strutturali di acciaio formati a freddo e strutture formate a freddo per applicazioni su tetti, soffitti, pavimenti e pareti

UNI EN 1090-5: Requisiti tecnici per elementi strutturali di alluminio formati a freddo e strutture di alluminio formate a freddo per applicazioni su tetti, soffitti, pavimenti e pareti

**Metodo/i di Marcatura CE applicabile/i (vedasi anche allegato A ed ZA della EN 1090-1):**

Progettazione Esterna	Progettazione Interna		
Se le specifiche di progetto sono fornite dal cliente/commitente	Produzione in serie o detta a "catalogo")	Progettazione sulla base delle norme armonizzate e degli Eurocodici.	Specifiche di progetto sono realizzate dal fabbricante sulla base dell'ordine/richieste del cliente
<input type="checkbox"/> Metodo 3a	<input type="checkbox"/> Metodo 1	<input type="checkbox"/> Metodo 2	<input type="checkbox"/> Metodo 3b

**Classe/i di Esecuzione Applicabile/i (vedasi § 4.1.2 ed appendice B della EN 1090-2 o 3):**

<input type="checkbox"/> EXC 1	<input type="checkbox"/> EXC 2	<input type="checkbox"/> EXC 3	<input type="checkbox"/> EXC 4
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

**Certificazioni già in possesso dell'azienda**

Norma o specifica di riferimento	Dettaglio	SI/NO	Organismo di Certificazione	Data di fine Validità
Certificazione Qualità per le saldature UNI EN ISO 3834	Parte 2, 3 o 4 (?): ___			
Certificazione Sistema di Gestione UNI EN ISO 9001				
Qualifica dei procedimenti di saldatura / dei saldatori				

Desidero ricevere maggiori informazioni per un'unica offerta congiunta con :

UNI EN ISO 9001     UNI EN ISO 3834-2     UNI EN ISO 3834-3     UNI EN ISO 3834-4

**Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio**  
**Parte 1: Requisiti per la valutazione di conformità dei componenti strutturali**

Certificazione del Controllo di Produzione di Fabbrica degli elementi strutturali in acciaio e/o alluminio per l'esecuzione di strutture secondo la UNI EN 1090-1 ai fini della marcatura CE in ambito Regolamento UE/305/2011.

**Documenti di riferimento** (Indicare Revisione e data del documento)

Manuale FPC	
ITC (Calcoli di Tipo). I Calcoli di Tipo sono applicabili nel caso in cui il fabbricante sia responsabile della progettazione strutturale	
ITT (Prove Iniziali di Tipo)	

**Processi correlati alla realizzazione dei prodotti oggetto di marcatura CE**

PROCESSO	N.A.	Azienda	Out-sourcing	SITO APPLICABILE	NOTE
Progettazione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Approvvigionamento Materie Prime	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Fabbricazione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Saldatura (Se applicabile vedi punto 6 seguente)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Giunzioni Meccaniche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Assemblaggio	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Ispezioni e controlli	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
CND	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Prove di Laboratorio	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Trattamenti Termici	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Processi di protezione contro la corrosione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

**Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio**  
**Parte 1: Requisiti per la valutazione di conformità dei componenti strutturali**

Certificazione del Controllo di Produzione di Fabbrica degli elementi strutturali in acciaio e/o alluminio per l'esecuzione di strutture secondo la UNI EN 1090-1 ai fini della marcatura CE in ambito Regolamento UE/305/2011.

**Processo di saldatura** (possibile allegare tabella aziendale riassuntiva se disponibile)

Coordinatore di saldatura	
Qualifiche ufficiali (IWT, EWT, EWS, ...)	
N. totale di saldatori e operatori impiegati dall'azienda	

Procedimento	N. di qualifiche	Qualifica secondo UNI EN ISO 3834-5 tab. 5

Procedimento	N. di saldatori qualificati	Qualifica secondo UNI EN ISO 3834-5 tab. 1

**Personale addetto ai CND** (possibile allegare tabella aziendale riassuntiva se disponibile)

N. persone addette ai CND in azienda:

METODO (ES. VT PT MT UT RT)	N° OPERATORI-LIVELLO DI QUALIFICA	QUALIFICA SECONDO (ES. ISO 9712 - EN 473 - CIC PND - SNT TC 1A)

**Giunzioni meccaniche**

--

**Processi di protezione contro la corrosione**

--

Data di compilazione	Nominativo e funzione aziendale	Firma del rappresentante dell'Azienda
----------------------	---------------------------------	---------------------------------------